

# XTOOL | F1 Ultra

## Manual de referência rápida



# Índice

<b>Lista de itens</b> .....	<b>2</b>
<b>Conheça a sua xTool F1 Ultra</b> .....	<b>3</b>
<b>Preparar a máquina para funcionamento</b> .....	<b>5</b>
<b>Utilizar acessórios</b> .....	<b>7</b>
<b>Utilizar xTool F1 Ultra</b> .....	<b>8</b>
<b>Manutenção</b> .....	<b>11</b>

## Lista de itens



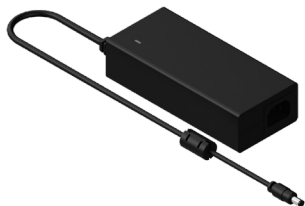
xTool F1 Ultra



Controlador do ecrã tátil



Tubo



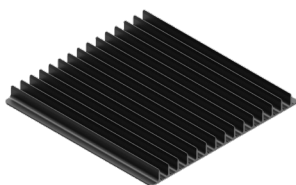
Adaptador



Cabo de alimentação



Cabo USB



Painel ripado



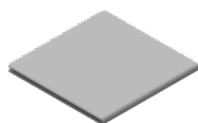
Chave de fenda



Peça de fixação em forma de L



Chave



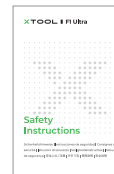
Pano sem pelos



Embalagem de material



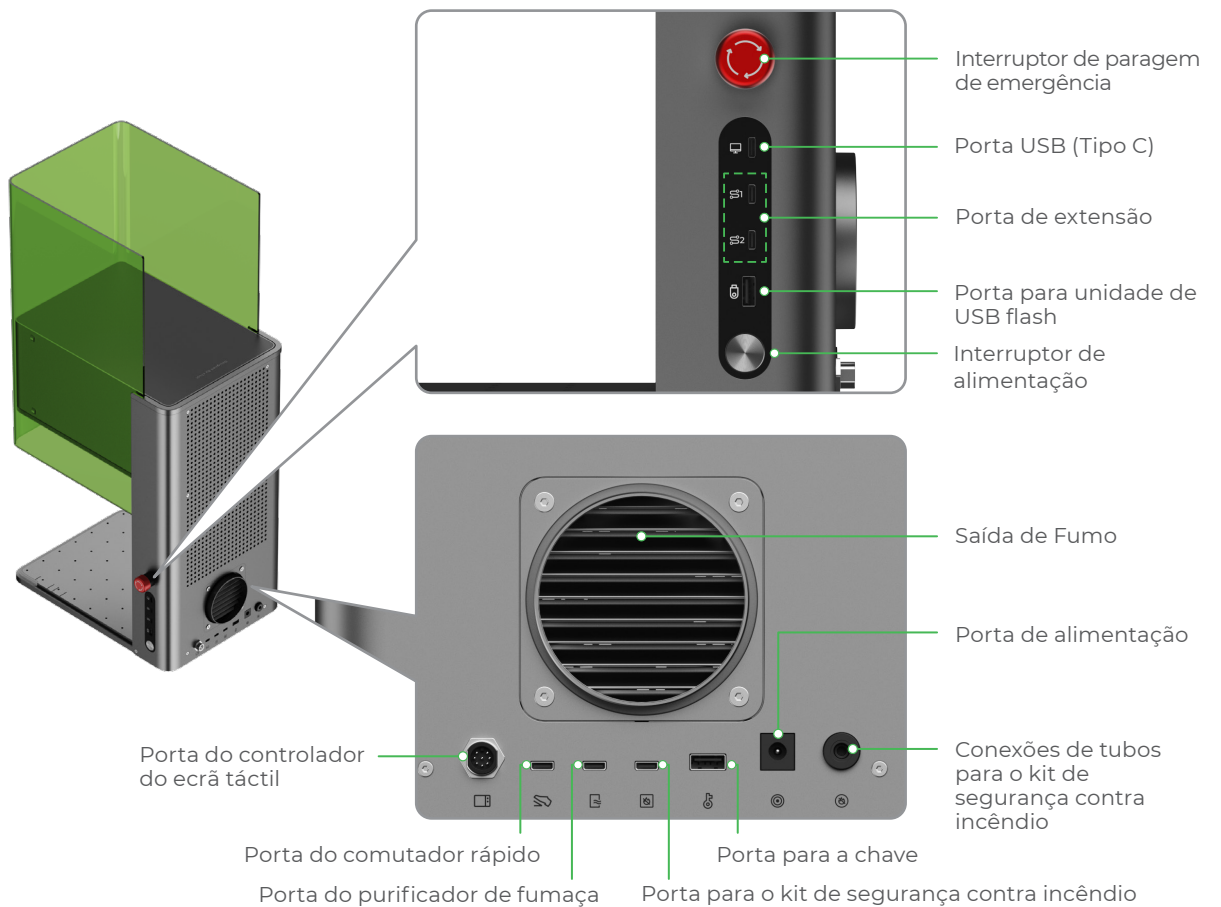
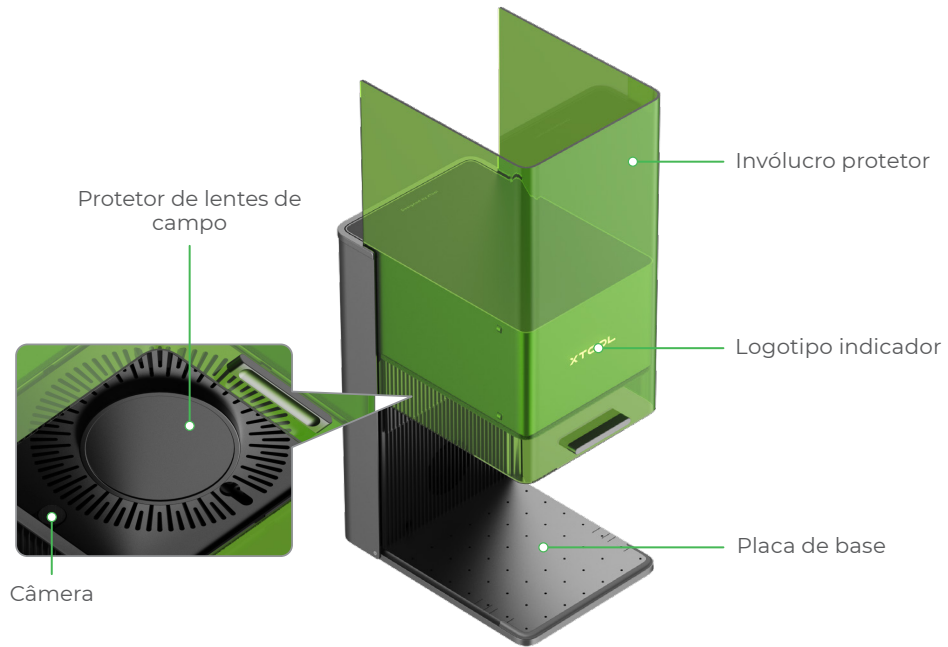
Manual de referência rápida



Instruções de segurança

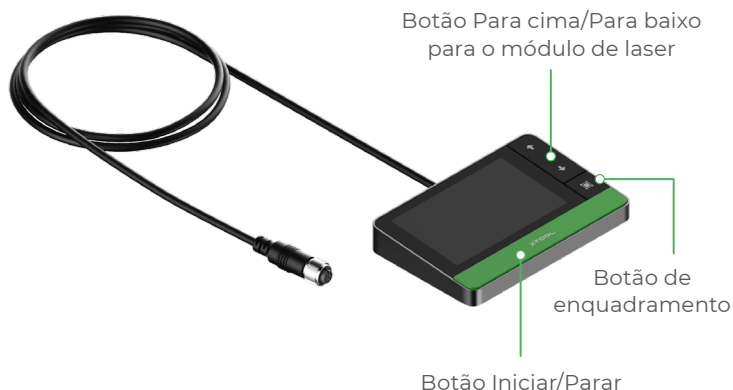
# Conheça a sua xTool F1 Ultra

## Estrutura do produto





## Controlador do ecrã táctil



- **Botão Para cima/Para baixo para o módulo de laser:** Levanta e abaixa o módulo de laser durante a focagem manual.
- **Botão de enquadramento:** Inicia e para enquadramento.
- **Botão Iniciar/Parar:** Inicia e para o processamento de material.

## Placa de identificação



### Classe 1:

#### XTOOL

#### F1 Ultra

Model: MXF-K002-001      Wavelength: 450±10 nm (20 W)/1064±5 nm (20 W)  
 Input power: 24 V = 10 A, 240 W      FCC ID: 2AH9Q-MXFK003  
 Manufactured by: Makeblock Co., Ltd.      IC: 22796-MXFK003  
 Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue,  
 Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



### Classe 4:

#### XTOOL

#### F1 Ultra

Model: MXF-K002-B20      Wavelength: 450±10 nm (20 W)/1064±5 nm (20 W)  
 Input power: 24 V = 10 A, 240 W      FCC ID: 2AH9Q-MXFK002  
 Manufactured by: Makeblock Co., Ltd.      IC: 22796-MXFK002  
 Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No. 1001 Xueyuan Avenue,  
 Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



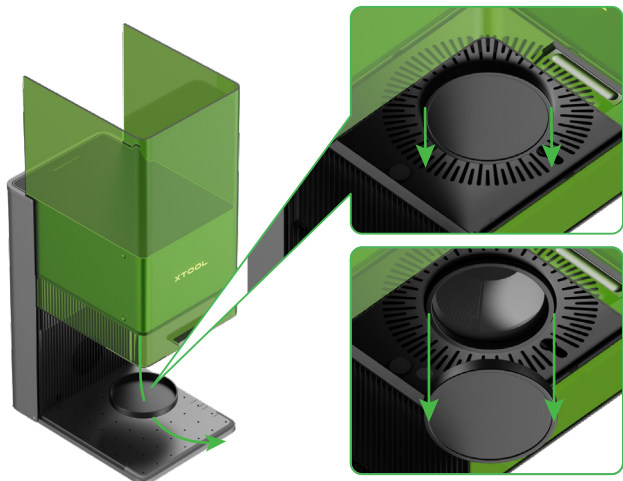
## Especificações


Nome do produto	xTool F1 Ultra
Tamanho	493 mm × 253 mm × 373 mm
Área de trabalho interna	220 mm × 220 mm
Velocidade máxima de processamento	10.000 mm/s

Potência de entrada	24 V = 10 A, 240 W
Módulo de laser	Laser de luz azul de 455 nm Laser de infravermelhos de fibra de 1064 nm
Potência do laser	20 W (455 nm) 20 W (1064 nm)
Modo de conexão	Wi-Fi, USB, IP

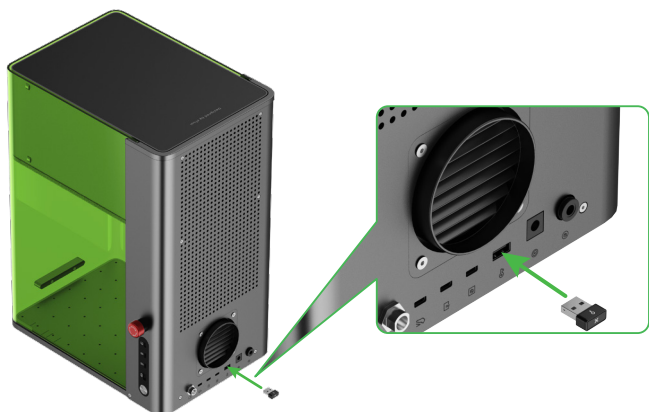
## Preparar a máquina para funcionamento

- 1 Puxe para baixo o protetor das lentes de campo para removê-lo.



 Se não quiser utilizar a máquina por um longo período de tempo, poderá instalar o protetor de volta para prevenir que as lentes de campo fiquem empoeiradas. Certifique-se de que o protetor está removido todas as vezes antes de utilizar a máquina.

- 2 Insira a chave.



### Chave de controlo de acesso

Poderá remover a chave para desabilitar o processamento e as funções relacionadas da máquina.

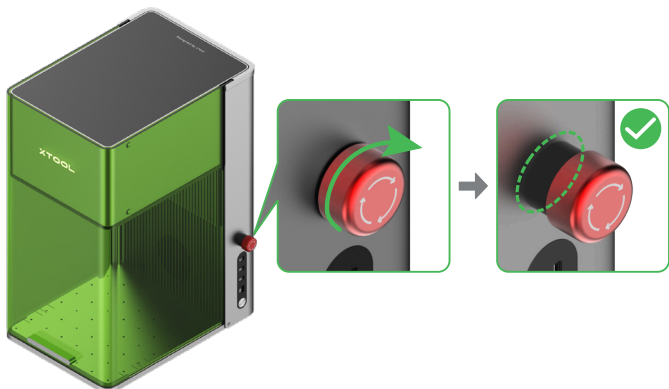
### Conector intertravamento (para modelo da classe 4)

Poderá utilizar a chave como um conector intertravamento. Aceda a [support.xtool.com/article/1367](https://support.xtool.com/article/1367) para saber mais.



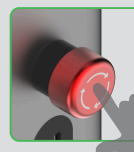
[support.xtool.com/article/1367](https://support.xtool.com/article/1367)

- 3 Certifique-se de que o interruptor de paragem de emergência está liberado. Se estiver premido, gire para liberá-lo.

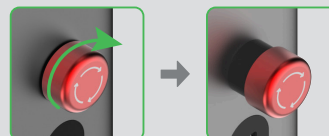


### Interruptor de paragem de emergência

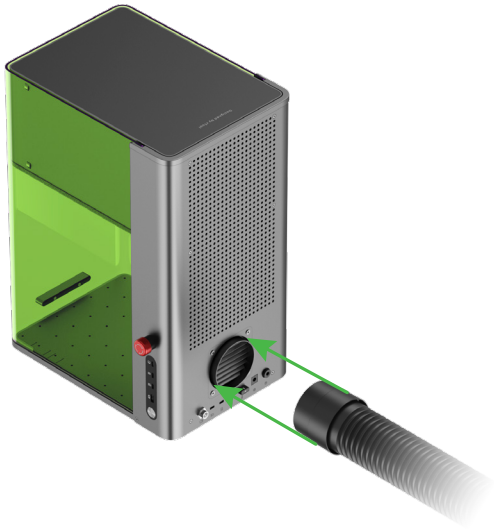
Em caso de emergência, pode premir o interruptor de paragem de emergência para desligar o aparelho.



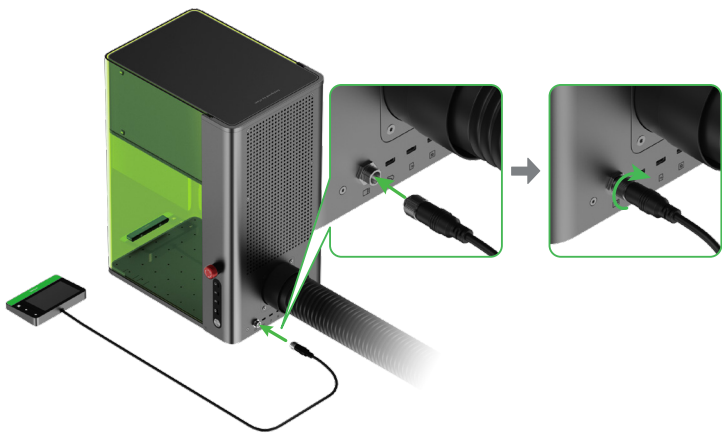
Depois de lidar com a emergência, pode rodar o interruptor de paragem de emergência para o repor.



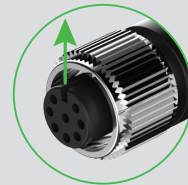
4 Instale o tubo.



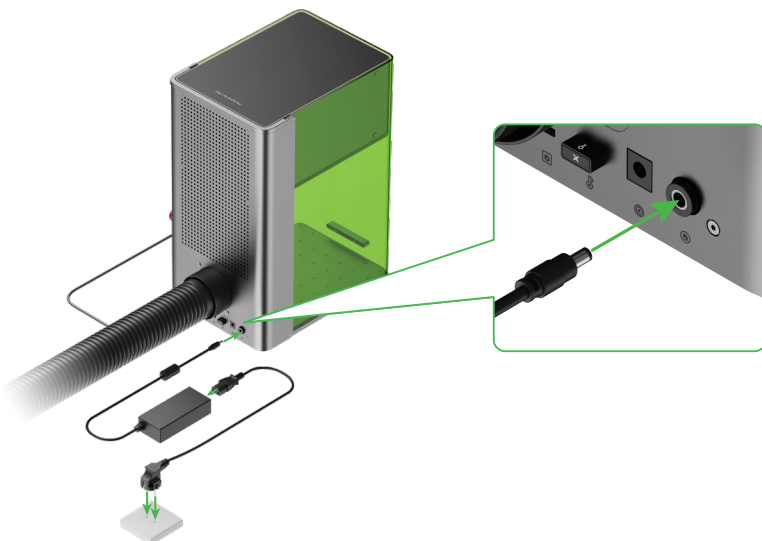
5 Conectar o controlador do ecrã táctil.



Para inserir o conector, certifique-se de que o entalhe está virado para cima.



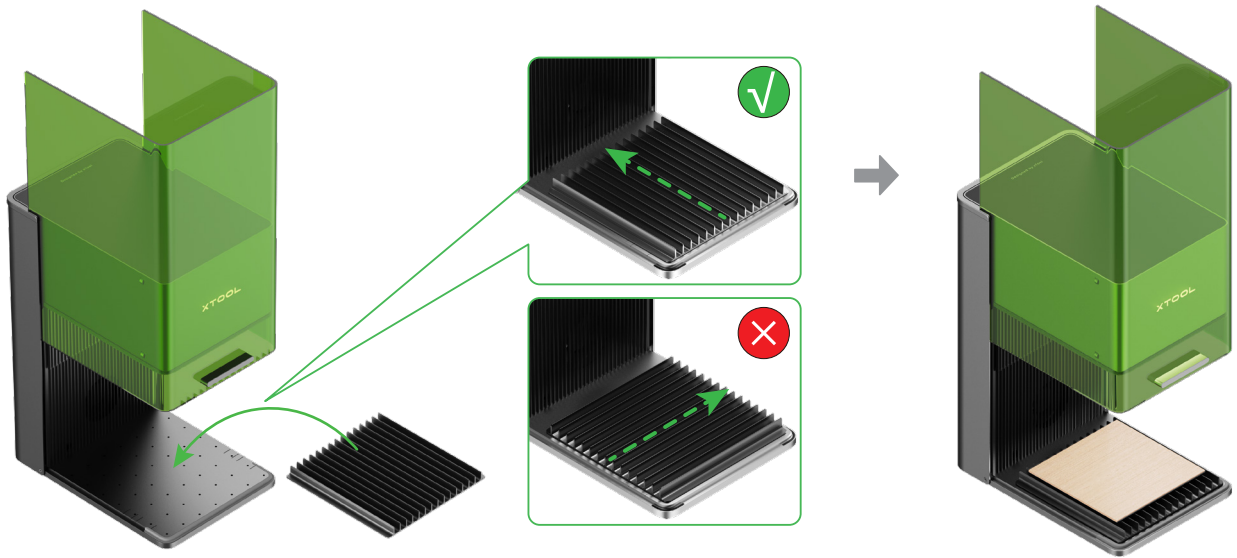
6 Ligue a uma fonte de alimentação.



## Utilizar acessórios

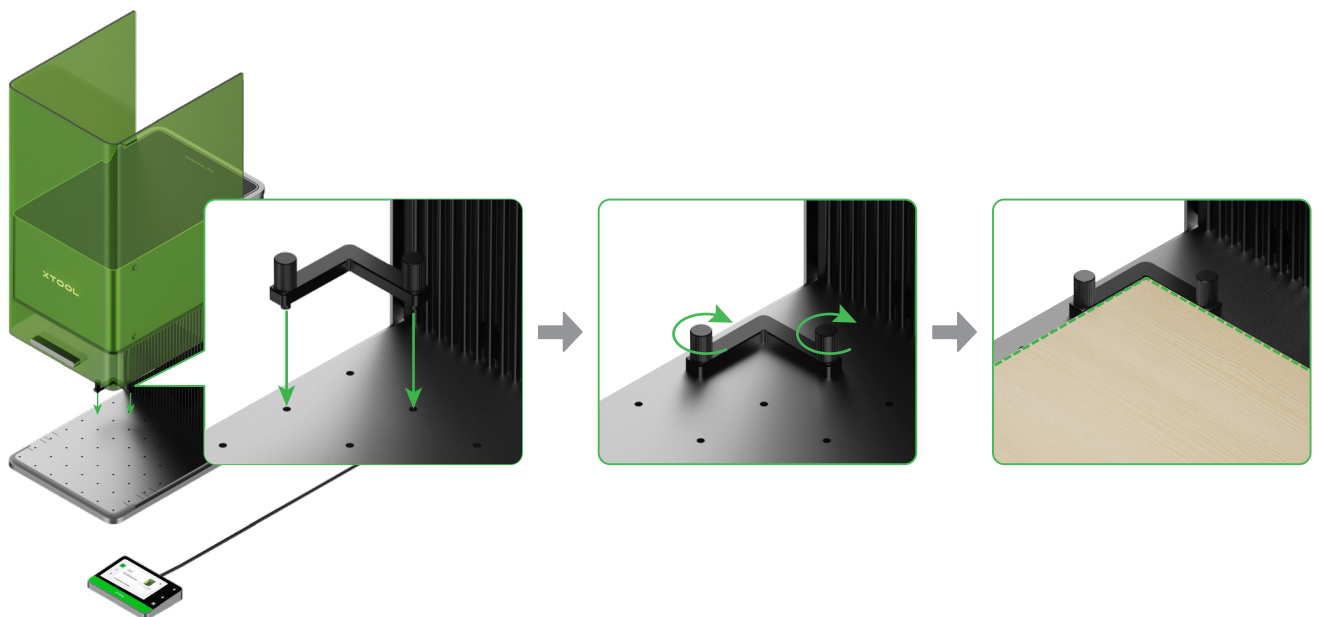
### Utilizar o painel ripado

Se desejar cortar o material a laser, recomenda-se a utilização do painel ripado. Este pode reduzir as áreas queimadas durante o processamento do material e proteger a placa base.



### Utilizar a peça de fixação em forma de L

Durante o processamento em lote, a peça de fixação em forma de L pode ajudá-lo a colocar os materiais sempre na mesma posição.



## Utilizar xTool F1 Ultra

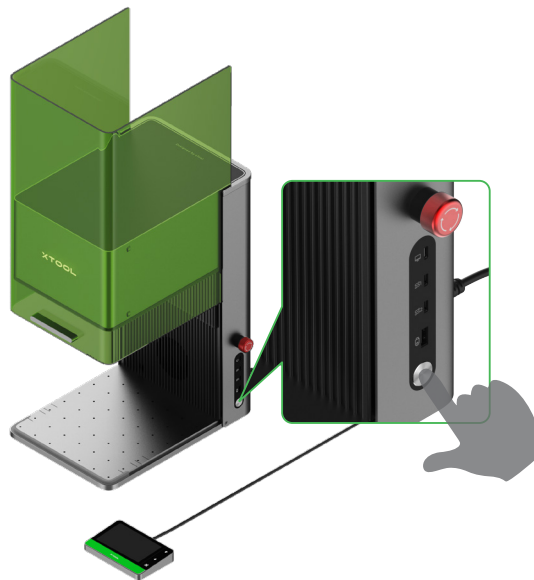
### Ligar

Premir o interruptor de ligar para ligar o xTool F1 Ultra.



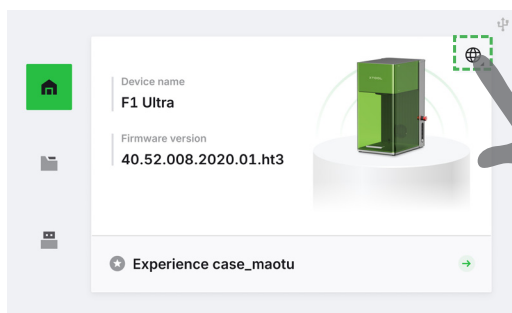
**Não usar o interruptor de paragem de emergência como interruptor de alimentação.**

Apenas usar o interruptor de paragem de emergência se ocorrer uma emergência. Ao usá-lo como interruptor para ligar e desligar a máquina, isto pode avariar a máquina.



### Definir o idioma

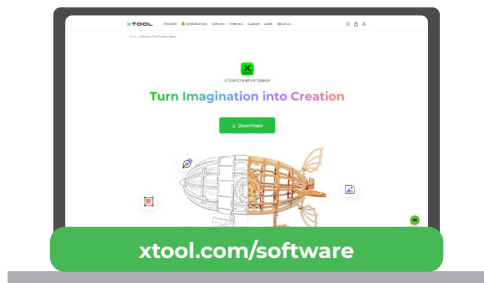
Definir a linguagem UI do controlador do ecrã tátil.



## Utilizar o software para operar o xTool F1 Ultra

### Para computadores

(1) Visite o site [xtool.com/software](https://xtool.com/software) para transferir e instalar o xTool Creative Space (XCS).

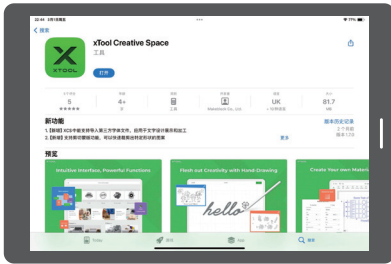


(2) Utilizar o cabo USB para conectar o xTool F1 Ultra ao computador e, então, conecte o xTool F1 Ultra no software.



## Para dispositivos móveis

Ler o código QR ou procure o **xTool Creative Space** no Google Play ou App Store ou visite o site [xtool.com/software](https://xtool.com/software) para fazer o download do app e instalá-lo.



Seguir as instruções online para o App para conectar o xTool F1 Ultra no App.



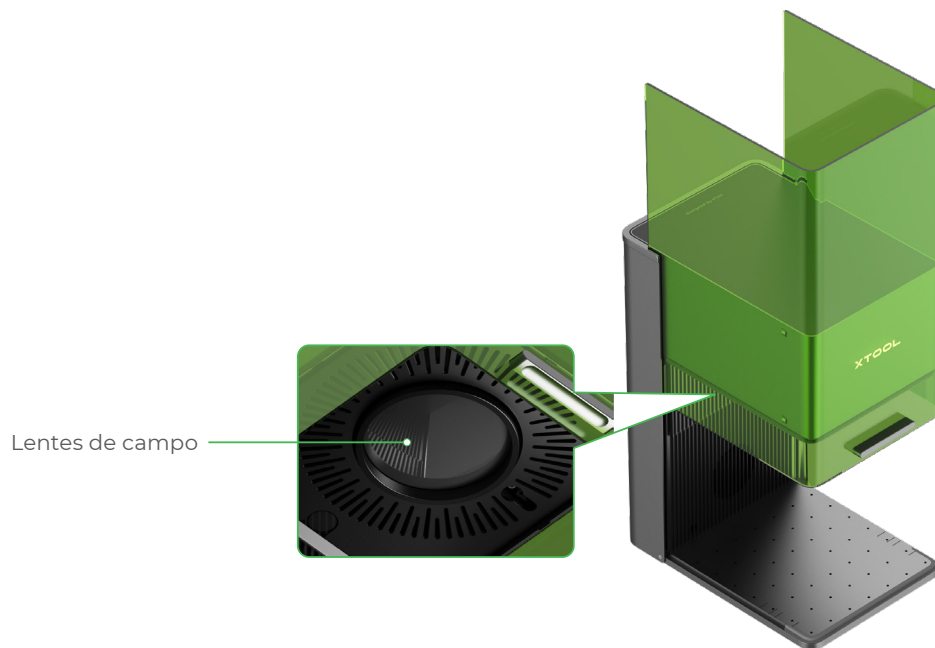
Para obter detalhes sobre como utilizar o XCS para operar o xTool F1 Ultra para materiais de processo, copie o código QR ou visite o site [support.xtool.com/product/33](https://support.xtool.com/product/33).





## Manutenção

■ Se ocorrer uma atenuação da potência do laser (por exemplo, os padrões gravados são superficiais ou não é possível cortar os materiais como esperado), a lente de campo pode ficar suja. Limpe-a com o pano sem pelos humedecido com álcool.



■ Se notar uma fuga de fumo proveniente do invólucro protetor, a ventoinha e a saída de fumo podem estar bloqueadas devido ao pó. Limpe-as para garantir uma extração correta do fumo.

